

CoroMill® Plura Gannet для жаропрочных сплавов

Оптимизированная цельная концевая фреза для
плунжерного фрезерования жаропрочных сплавов

Оптимизирована для плунжерного фрезерования жаропрочных сплавов

Представляем цельную концевую фрезу CoroMill® Plura Gannet, специально разработанную для плунжерной обработки жаропрочных сплавов. Эта фреза входит в наш ассортимент оптимизированных решений и идеально подходит для черновой обработки используемых в турбореактивных двигателях самолётов блисков из жаропрочных сплавов методом плунжерного фрезерования.

Она изготавливается из обладающего отличной износостойкостью сплава 1610 и обеспечивает высокую надёжность обработки и стойкость инструмента.



Для плунжерного фрезерования

- Прочная запатентованная геометрия специально предназначена для плунжерного фрезерования
- Изготавливается из сплава 1610, оптимизированного для плунжерного фрезерования жаропрочных сплавов
- Имеет на хвостовике канавки для СОЖ для безопасной эвакуации стружки
- Отличный контроль изгиба
- Обеспечивает отличную производительность и имеет высокую стойкость

Высокая производительность при фрезеровании труднообрабатываемых материалов

- Уникальное решение, оптимально подходящее для высокопроизводительной обработки деталей с закрытыми пазами – например, блисков
- Исклучительно высокая производительность, поскольку плунжерное фрезерование допускает большую глубину резания в течение ограниченного времени
- Обеспечивает эффект самостабилизации, поскольку силы воздействуют в осевом направлении
- Сбалансированная передняя геометрия, $a_e = 30\% \times D_c$
- Возможность обработки с большим вылетом инструмента

Черновая обработка блисков методом плунжерного фрезерования

Плунжерное фрезерование – один из предпочтительных методов обработки глубоких выборок.

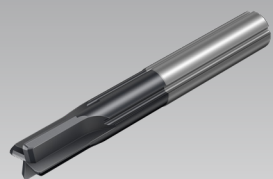
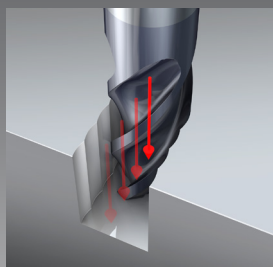
Основные преимущества:

- Продольная подача направляет силы резания в шпиндель, предотвращая вибрацию даже при обработке длинными инструментами
- Можно работать с очень большими вылетами, до $6 \times D$
- Подходит для сложных форм и ограниченного пространства между лопатками блиска



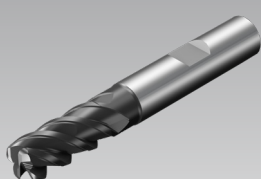
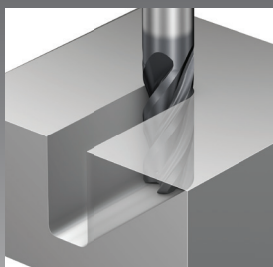
Цельная концевая фреза для черновой обработки жаропрочных сплавов

Плунжерное
фрезерование



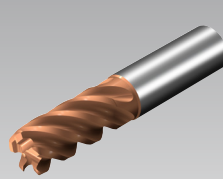
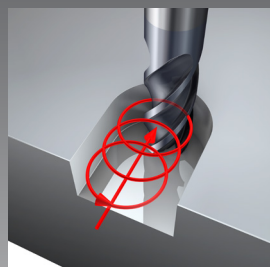
CoroMill® Plura
Gannet 1610

Фрезерование
уступов и пазов



CoroMill® Plura
VFD 1725

Трохоидальное
фрезерование



CoroMill® Plura
HFS 1710

Высокоскоростное
фрезерование



CoroMill® 316
Ceramic 6060



CoroMill® Plura
Ceramic 6060

Стандартный ассортимент

Семейство	Диапазон значений Dc	Re/CHW	LU	Хвостовик	Кол-во канавок	Канавки для СОЖ	Сплав
2P070-PB	4–16 мм	CHW	4xDc	Weldon	4	Да	1610
2P070-PB (дюйм.)	0,188–0,625"	CHW	4xDc	Weldon	4	Да	1610
2P090-PB	4–16 мм	CHW	6xDc	Weldon	4	Да	1610

Инструменты из стандартного ассортимента и по программе Tailor Made изготавливаются одинаково

Благодаря автоматизации процесса проектирования с использованием автоматического создания 3D-моделей проектирование и производство стандартных инструментов и инструментов Tailor Made теперь осуществляется на основе одних процессов.



Программа Tailor Made означает следующее:

- Не затрачивается время на разработку
- Мгновенная адаптация конструкции инструмента и подготовка коммерческого предложения
- Коммерческое предложение также включает сведения о восстановлении инструмента
- Качество Sandvik Coromant остаётся на том же уровне
- Полная и надёжная поставка оговаривается в коммерческом предложении

Работоспособность

Деталь:	Блиск
Материал:	Инконель 718
Операция:	Пазы между лопатками
Станок:	STARRAG LX021

60%

Сокращение
длительности
цикла обработки

+800%

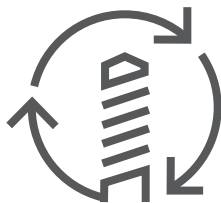
к стойкости
инструмента

	Конкурент	Sandvik Coromant
Инструмент	Инструмент с Dc = 3 мм	2P070-0400-PB 1610
Метод	Трохоидальное фрезерование	Плунжерное фрезерование
Z_n	4	4
n , об/мин	2650	1990
v_c , м/мин	25	25
v_f , мм/мин	160	96
f_z , мм/зуб	0,015	0,012
a_p , мм	3	0,9
a_e , мм	0,2	4
Длительность цикла обработки, мин	90	36
Стойкость инструмента, дет.	1/3 дет. – 5 лопаток, 3 фрезы	1 дет. – 15 лопаток, 1 фреза

За дополнительной информацией обращайтесь к региональному представителю Sandvik Coromant или посетите сайт www.sandvik.coromant.com

Важные сервисы

Восстановление инструмента



Доступен сервис по
восстановлению инструмента.

Главный офис:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Швеция
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:273 ru-RU © AB Sandvik Coromant 2020

SANDVIK
Coromant